

Einsatz der naturpower[®]-Nanotechnologie im Bereich BHKW

- Kraftstoffeinsparung
 - signifikante Minderung Abgasschadstoffe
 - Langfristiger Verschleißschutz

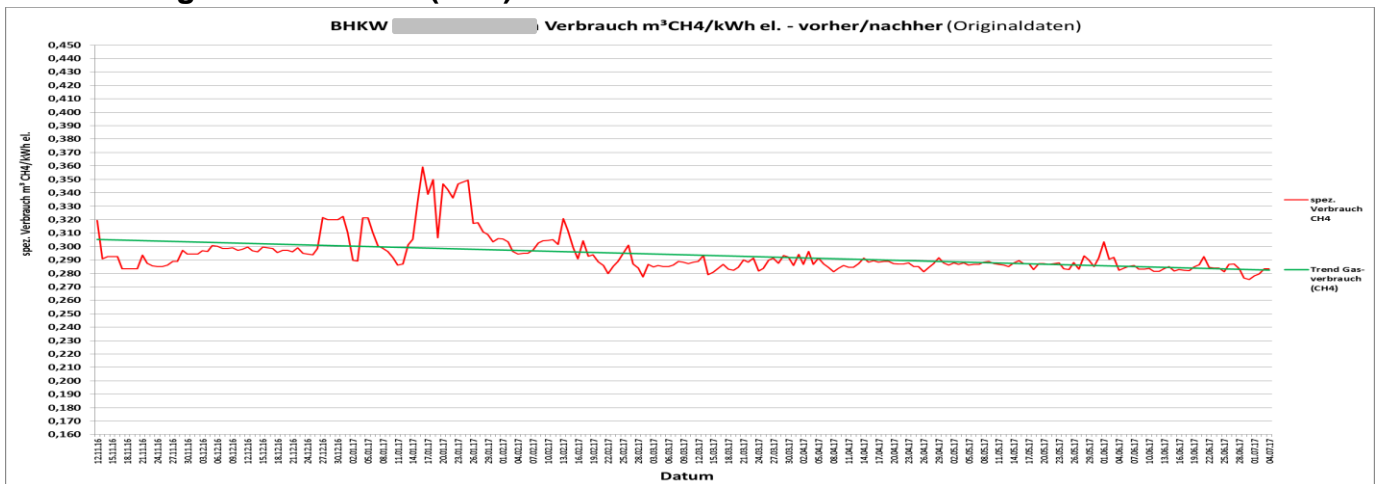
Projekt Behandlung eines Biogas-BHKW 190 kW in Hessen

BHKW MWM TCG2016V12, Nennl. 190 kW, Laufleistung bis Präparierung: 36.995 Bh

Zeitlicher Ablauf

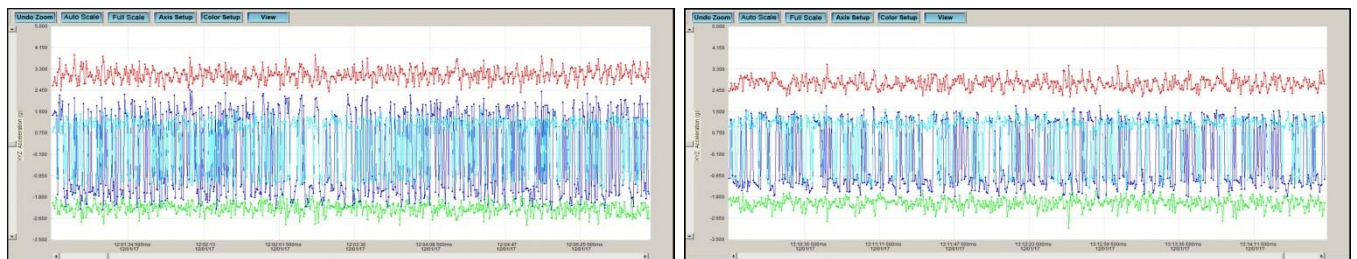
Erst-Präparierung : 12.01.2017 bei 36.995 Bh
 Erfassung der Meßdaten : lt. vorliegender Maschinen-Protokolle (Kundendaten)

Entwicklung Gasverbrauch (CH4)



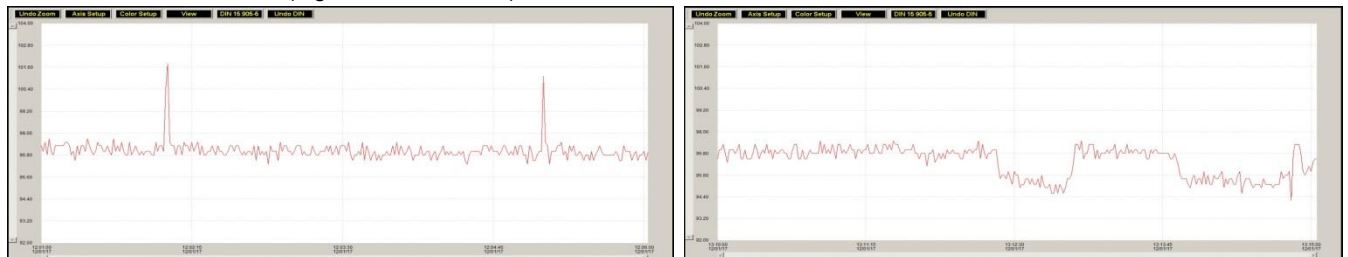
Ergebnis: vorher 0,305 m³/kWh_{el.} ➔ nachher: 0,283 m³/kWh_{el.} = 7,21% Einsparung

Vibrationen (Beschleunigungswerte)



Ergebnis (peak): vorher 29,97 m/s² ➔ nachher: 26,69 m/s² = 10,93% weniger

Schallemissionen (log. Werte beachten)



Ergebnis (peak): vorher 101,80 dB(A) ➔ nachher: 97,50 dB(A) = 34,7% weniger
 (im Ø): vorher 97,04 dB(A) ➔ nachher: 96,50 dB(A) = 4,9% weniger

Fazit: Das Aggregat läuft nach der Optimierung meßbar effizienter und hat einen erheblich ruhigeren Lauf – was die Wirksamkeit des Verschleißschutzes beweist.